

# Pärekatto

## Perinteitä kunnioittaen

Päre on aikanaan ollut yleisin kattomateriaali, mutta nykyään sitä ei saa käyttää rakennuksissa, joissa on tulisija sen syttyvyyden vuoksi. Päreitä on myös aikanaan poltettu valonlähteenä ennen sähköä ja hehkulamppuja. Tämä ladon katto on rakennettu perinteisellä tavalla alusta loppuun.



Valmista pärekattoa



Päreiden tekoa pärehöylällä

## Päreiden valmistus

Päreiden valmistus alkaa valitsemalla sopivat puut metsästä. Puun tulee olla suora, tiheäsyinen ja vähäoksainen. Kaatamisen jälkeen tukit kuoritaan petkeleellä tai kuorimaraudalla ja pätkitään sopivan mittaisiksi pölkyiksi.

Päreiden höyläminen tapahtuu pärehöylällä, jonka terä liikkuu edestakaisin. Höylääjän tehtävä on koettaa saada pölkyistä mahdollisimman monta hyvälaatuista pärettä ja höylääjän apuna on noukkija, joka kerää ja lajittelee päreet hyvä- ja huonolaatuisiin.

## Katon rakennus

Kattoon tehdään aluslaudoitus, jonka voit nähdä katon sisäpuolelta. Päreet naulataan limittäin kupera puoli ylöspäin tähän aluslaudoitukseen. Tämä katto on kolminkertainen eli päreitä on kolmessa kerroksessa ja niistä on näkyvillä vain kolmasosa. Lopuksi katon harjalle ja räystäälle naulataan tai ruuvataan laudat, jotta kova tuuli ei repisi päreitä irti.



Limittäin ladottuja päreit



Ensimmäisiin kahteen riviin räystäällä tulee lyhyempiä päreit kupera puoli ylöspäin



Pärekaton rakennusta

# Wood shingle roof

## Perinteitä kunnioittaen

Shingle was once the most common roof material, but nowadays it is prohibited in buildings with a fireplace. People also used to burn shingles as a light source before electricity and light bulbs. This barn's roof has been built by traditional means from start to finish.



Completed shingle roof

## Manufacturing the shingles

The manufacturing of wood shingles starts by choosing the right trees to cut down. The tree has to be straight, close-grained, and preferably not too knotty. After that, the trees are debarked with a bark-spud or a barking iron. Then they will be cut down to properly sized logs.

The plane for roof shingles has a sharp blade which moves back and forth slicing the logs. It is the machine operator's job to try and get as many high-quality shingles as possible. They usually have a helper who will collect and sort the high- and low-quality shingles.



The plane for roof shingles in action

## Building of the shingle roof

There is a sheathing beneath the shingles that you can see from the inside. The shingles are nailed into this sheathing convex side up and overlapping one another. This roof is three-layered, which means that you can only see a third of every shingle. Lastly, some boards are nailed or drilled to the ridge and the eaves of the roof. This way a strong gust of wind won't blow away the shingles.



Shingles lined up overlapping



The first two layers have shorter shingles and they are nailed concave side up



Building of the shingle roof